

ENSAYOS:

(1) s/. muestras "in situ"



DATOS TÉCNICOS. ENSAYOS. (1)

ANÁLISIS DEL RESULTADO DE LOS ENSAYOS DE LABORATORIO DE LAS MUESTRAS DE PAVIMENTO IMPRESO PAVIPRINT®.

Laboratorio homologado SGS TECNOS

Fecha del informe: 21 de mayo de 2002.

Determinación del Coeficiente de absorción de agua según norma UNE 127002

Del Procedimiento General 08, Inspecciones y Ensayos obtenemos el siguiente cuadro:

MUESTRA	Absorción de agua %
Pavimento de Hormigón – Sin tratamiento alguno	0,60 - 0,70
Pavimento de Hormigón – Tratado con sistema Paviprint	0,10 - 0,2

Según los ensayos de laboratorio de fecha 21/05/02, la media de absorción es de 0,11, para la muestra M.1 y de 0.19 para la muestra M-2

----- por lo que el resultado está por debajo de los parámetros fijados. **Es correcto**

Determinación del desgaste por rozamiento según norma UNE 127005, parte1

Del Procedimiento General 08, Inspecciones y Ensayos obtenemos el siguiente cuadro:

MUESTRA	Desgaste mm.
Pavimento de Hormigón – Sin tratamiento superficial alguno Uso exterior...	Máximo: 8,50
Valores prescritos en UNE.127001 para baldosas de cemento Para pavimentos de uso exterior...	Máximo: 1,50
Pavimento de Hormigón – Con tratamiento superficial con el sistema "Paviprint"...	Máximo: 2,30

Según los ensayos de laboratorio de fecha 21/05/02, la media de desgaste es de 0,79 para la muestra M-1 y de 0.66 para la muestra M-2.

----- por lo que el resultado está por debajo de los parámetros fijados. **Es correcto.**

Resistencia a la acción del ciclo hielo y deshielo según norma UNE 127004

Del Procedimiento General 08, Inspecciones y Ensayos obtenemos el siguiente cuadro:

MUESTRA	Resultados Observación de la superficie de la muestra	CLASIFICACIÓN
Pavimento de Hormigón – Sin tratamiento superficial alguno	Se observan grietas y resquebrajaduras.	Heladiza
Pavimento de Hormigón - Tratado con el sistema Paviprint	No se observaron grietas, resquebrajaduras, ni pérdidas de material de pavimento impreso.	No heladiza

Según los ensayos de laboratorio de fecha 21/05/02, el resultado obtenido en las diferentes muestras y probetas es de que "No se observan fisuras, grietas ni pérdidas de material."

----- por lo que el resultado está dentro de los parámetros fijados. **Es correcto.**

Resistencia al ataque de aceite y grasas según norma UNE 53029

Del Procedimiento General 08, Inspecciones y Ensayos obtenemos el siguiente cuadro:

MUESTRA	Resultados	CLASIFICACIÓN
	Observación de la superficie de la muestra	
Pavimento de Hormigón - Tratado con el sistema Paviprint	1 día	
	Ensayo corta duración	
	- Gasolina 98N°----- F	Ligero cambio de color y brillo.
	- Gas-Oil ----- F	
	- Aceite T - 70°C ----- F	Ligero cambio tonalidad y brillo.
	- Aceite T - 25°C----- F	

MUESTRA	Resultados	CLASIFICACIÓN
	Observación de la superficie de la muestra	
Pavimento de Hormigón - Tratado con el sistema Paviprint	7 días	
	-Ensayo normal	
	- Gasolina 98N°----- F	Ligero cambio de color y brillo.
	- Gas-Oil ----- F	
	- Aceite T - 70°C ----- F	Ligero cambio tonalidad y brillo.
	- Aceite T - 25°C----- F	

Según los ensayos de laboratorio de fecha 21/05/02, el resultado obtenido en las diferentes muestras y probetas es de que el cambio de aspecto es moderado para gasóleos y gasolinas y ligero para aceites.

----- por lo que el resultado está por debajo de los parámetros fijados. **Es correcto.**

Resistencia al ataque de productos químicos según norma UNE 67122

Del Procedimiento General 08, Inspecciones y Ensayos obtenemos el siguiente cuadro:

MUESTRA	Resultados	CLASIFICACIÓN
	Observación de la superficie de la muestra	
Pavimento de Hormigón - Tratado con el sistema Paviprint	Solución ácido clorhídrico al 3 %.	Se produce deterioro superficial

Según los ensayos de laboratorio de fecha 21/05/02, el resultado obtenido en las diferentes muestras y probetas es de que según los criterios de clasificación UNE 67122, estos se clasifican en las Clases AA – Clase A – Clase B – Clase C – **Mejor Calidad.**

----- por lo que el resultado está dentro de los parámetros fijados. **Es correcto.**

Madrid a 22 de mayo de 2002.

Fdo. Jesús Masa Martínez

Jefe Calidad.

ENSAYOS:

(2) s/. Producto en fábrica

ENSAYOS. (2)

RESULTADO DE LOS ENSAYOS EN EL LABORATORIO DE FÁBRICA DEL COLOR ENDURECEDOR "PAVIPRINT".



ENSAYOS MORTERO IMPRESO Y DESENCOFRANTE

EDICIÓN 1

HE/23

PRODUCTO: Endurecedor PAVIPRINT GRIS CLARO 45 J 4 fabricado el 03/11/2004

Condiciones ensayo: 24 °C y 48 % HR

Densidad aparente (g/l):

polvo

1494

pasta

2154

duro

2330

Color del polvo: OK

Color pasta : OK

Granulometría:

1

0,1

0,8

4

0,6

16

0,5

30

0,01

65

Agua amasado, %: 11,5

Consistencia ,cm: 18,1

valores mínimos

Flexotracción (kg/cm2):

28d

101

(60)

Compresión (kg/cm2):

7d

596,5

28d

734,2

(400) y (500)

Retracción (mm/m):

OBSERVACIONES:	Vº Bº
	 Benito Carrión DIRECTOR TECNICO

FECHA: 26/01/2005

Página 1 de 1



ENSAYOS MORTERO IMPRESO Y DESENCOFRANTE

EDICIÓN 1

HE/23

PRODUCTO: Endurecedor PAVIPRINT GRIS CLARO 45 V 4 fabricado el 05/11/2004

Condiciones ensayo: 20 °C y 49 % HR

Densidad aparente (g/l): polvo 1447 pasta 2233 duro 2301

Color del polvo: OK

Color pasta : OK

Granulometría:

1	0,8	0,6	0,5	0,01
0,1	5	17	27	62

Agua amasado, %: 11,5

Consistencia ,cm: 16,8

valores mínimos

Flexotracción (kg/cm2): 28d 99,1 (60)

Compresión (kg/cm2): 7d 518,1 28d 712,5 (400) y (500)

Retracción (mm/m):

OBSERVACIONES:

V° B°



Benito Carrión
DIRECTOR TECNICO

FECHA: 26/01/2005

Página 1 de 1

ENSAYOS MORTERO IMPRESO Y DESENCOFRANTE

EDICIÓN 1

HE/23

PRODUCTO: Endurecedor PAVIPRINT MARRON TABACO 46 V 4
fabricado el 12/11/2004

Condiciones ensayo: 22 °C y 46 % HR

Densidad aparente (g/l): polvo pasta duro

Color del polvo: OK

Color pasta : OK

Granulometría:

1	0,8	0,6	0,5	0,01
0	4	16	30	60

Agua amasado, %: 13

Consistencia ,cm: 14,8

valores mínimos

Flexotracción (kg/cm2): 28d (60)

Compresión (kg/cm2): 7d 28d (400) y (500)

Retracción (mm/m):

OBSERVACIONES:

V° B°



Benito Carrión
DIRECTOR TECNICO

FECHA: 26/01/2005

Página 1 de 1

El Pavimento Innovador

Paviprint[®]
STAMPED CONCRETE

ENSAYOS MORTERO IMPRESO Y DESENCOFRANTE

EDICIÓN 1

HE/23

PRODUCTO: Endurecedor PAVIPRINT GRIS GUIJARRO 47 L 4 fabricado
el 15/11/2004

Condiciones ensayo: 22 °C y 47 % HR

Densidad aparente (g/l): polvo pasta duro

Color del polvo: OK

Color pasta : OK

Granulometría:

1	0,8	0,6	0,5	0,01
0,3	4	15	25	62

Agua amasado, %: 11

Consistencia ,cm: 14,5

valores mínimos

Flexotracción (kg/cm²): 28d (60)

Compresión (kg/cm²): 7d 28d (400) y (500)

Retracción (mm/m):

OBSERVACIONES:

V° B°

Benito Carrión
DIRECTOR TECNICO

FECHA: 26/01/2005

Página 1 de 1

El Pavimento Innovador

Paviprint®
STAMPED CONCRETE

ENSAYOS MORTERO IMPRESO Y DESENCOFRANTE

EDICIÓN 1

HE/23

PRODUCTO: Endurecedor PAVIPRINT ORO PURO 47 V 4 fabricado el 19/11/2004

Condiciones ensayo: 23 °C y 48 % HR

Densidad aparente (g/l): polvo 1364 pasta 2200 duro 2228

Color del polvo: OK

Color pasta: OK

Granulometría:

1	0,8	0,6	0,5	0,01
<u>0</u>	<u>3</u>	<u>9</u>	<u>18</u>	<u>58</u>

Agua amasado, %: 12,5

Consistencia, cm: 17,3

valores mínimos

Flexotracción (kg/cm²): 28d 81 (60)

Compresión (kg/cm²): 7d 558,3 28d 705,1 (400) y (500)

Retracción (mm/m):

OBSERVACIONES:

Vº Bº

Benito Carrión
DIRECTOR TECNICO

FECHA: 26/01/2005

Página 1 de 1

El Pavimento Innovador

Paviprint[®]
STAMPED CONCRETE

ENSAYOS MORTERO IMPRESO Y DESENCOFRANTE

EDICIÓN 1

HE/23

PRODUCTO: Endurecedor PAVIPRINT VERDE CASTILLA 49 V 4
fabricado el 29/11/2004

Condiciones ensayo: 22 °C y 50 % HR

Densidad aparente (g/l): polvo 1416 pasta 2219 duro 2341

Color del polvo: OK

Color pasta: OK

Granulometría:

1	0,8	0,6	0,5	0,01
<u>0</u>	<u>2</u>	<u>12</u>	<u>24</u>	<u>60</u>

Agua amasado, %: 13

Consistencia ,cm: 18

Flexotracción (kg/cm²):

28d 115,1

valores mínimos

(60)

Compresión (kg/cm²):

7d 626,9

28d 748,7

(400) y (500)

Retracción (mm/m):

OBSERVACIONES:

Vº Bº

Benito Carrión
DIRECTOR TECNICO

ENSAYOS MORTERO IMPRESO Y DESENCOFRANTE

EDICIÓN 1

HE/23

PRODUCTO: Endurecedor PAVIPRINT MARRON TERRACOTA 50 M 04
fabricado el 07/12/2004

Condiciones ensayo: 21 °C y 43 % HR

Densidad aparente (g/l): polvo pasta duro

Color del polvo: OK

Color pasta : OK

Granulometría:

1	0,8	0,6	0,5	0,01
0	7	22	34	56

Agua amasado, %: 12

Consistencia ,cm: 14,1

Flexotracción (kg/cm2): 28d valores mínimos (60)

Compresión (kg/cm2): 7d 28d (400) y (500)

Retracción (mm/m):

OBSERVACIONES:

Vº Bº

Benito Carrión
DIRECTOR TECNICO

FECHA: 02/02/2005

Página 1 de 1

El Pavimento Innovador

Paviprint[®]
STAMPED CONCRETE

ENSAYOS MORTERO IMPRESO Y DESENCOFRANTE

EDICIÓN 1

HE/23

PRODUCTO: Endurecedor PAVIPRINT TEJA CATALANA 52 M 4 fabricado el 21/12/2004

Condiciones ensayo: 20 °C y 41 % HR

Densidad aparente (g/l): polvo pasta duro

Color del polvo: OK

Color pasta: OK

Granulometría:

1	0,8	0,6	0,5	0,01
0	2	14	25	59

Agua amasado, %: 12

Consistencia ,cm: 17,2

valores mínimos

Flexotracción (kg/cm²): 28d (60)

Compresión (kg/cm²): 7d 28d (400) y (500)

Retracción (mm/m):

OBSERVACIONES:

- Resistencia a la abrasión: 67 mm³
(EN 12608-2)

Vº Bº

Benito Carrión
DIRECTOR TECNICO

FECHA: 01/02/2005

Página 1 de 1



ENSAYOS MORTERO IMPRESO Y DESENCOFRANTE
Stamped concrete and release agent tests

EDICIÓN 1

HE/23

PRODUCTO: Endurecedor PAVIPRINT GRIS GUIJARRO fabricado el 17/01/2005

PRODUCT: Paviprint Hardener GRIS GUIJARRO manufactured 17/01/2005

Condiciones ensayo: 22 °C y 55 % HR
Laboratory condition

Densidad aparente (g/l):
Bulk density

polvo
powder

1388

pasta
fresh mortar

2199

duro
hard mortar

2274

Color del polvo:
powder color

OK

Color pasta :
fresh mortar color

OK

Granulometría:
Particle size distribution

1

0,8

0,6

0,5

0,01

0.3

7

19

27

65

Agua amasado, %: 10.5
Mix water

Consistencia ,cm: 14.2
Consistence of fresh mortar

Flexotracción (kg/cm2):
flexural strength

28d

150.8

Valores mínimos

(60)

Compresión (kg/cm2):
Compressive strength

7d

541.7

28d

720.8

(400) y (500)

OBSERVACIONES:

Vº Bº

Benito Carrión
DIRECTOR TECNICO

FECHA: 28/04/00
FOR-GC/01 ED. 1

Página X de Y

