

## MICRO-MORTERO "MICRO-PLUS"



### Identificación del producto:

Nombre: **MICRO-MORTERO "MICRO-PLUS"**

Uso: revestimiento mineral decorativo de bajo espesor para interiores y exteriores en **pavimentos, paredes, techos, zonas de inmersión, etc..**

### Empresa/Distribuidor:

Nombre: **Productos PAVIPRINT, S.L.**

Avda. de España, nº 29 – Vivi. 5  
28220 Majadahonda –MADRID - España  
Teléfono: +34 91 634 42 24  
Fax: +34 91 634 11 69  
E-Mail: [paviprint@paviprint.com](mailto:paviprint@paviprint.com)  
Web site: [www.paviprint.com](http://www.paviprint.com)

### A-DEFINICIÓN

El **MICRO-MORTERO "MICRO-PLUS"** es un compuesto de micro-cemento modificado multifunción, en polvo, apropiado para la imprimación, impermeabilización, sellado, revestimiento y/o protección de soportes principalmente de base cementosa, morteros, hormigón, terrazo, ladrillo, bloques de hormigón, hormigón celular... como revestimiento nunca deberá aplicarse sobre azulejos y en general, ni granito, mármol o materiales similares, especialmente pulidos, vitrificados y de baja porosidad sin la imprimación adecuada. Consultar con el departamento técnico de Paviprint.

### B-APLICACIÓN

- Ideal para su uso como imprimación de adherencia y regularizadora para posteriormente recrecer con cualquier mortero o micro-mortero PAVIPRINT y obtener un fuerte anclaje, secado homogéneo y gran impermeabilidad (en función de la cantidad aplicada). 1-1,5 Kg/m<sup>2</sup> repartidos en dos capas (s/ITE CI/62-L).
- Para su uso como sellador impermeabilizante contra el agua y humedad en interiores y exteriores de edificios, sótanos, cimentaciones enterradas, fachadas, piscinas, depósitos, balsas, sótanos, cavas, cascadas, fuentes... Como complemento de los sistemas PAVIPRINT de restauración y tematización profesional. Rendimiento óptimo: 2-3 Kg/m<sup>2</sup> repartidos en 2-3 capas (s/ITE CI/62-L).
- Como revestimiento decorativo de bajo espesor, alternativo al "micro-cemento" de máximas prestaciones.

## C- CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Tiempo abierto dentro del recipiente de amasado: 3-4 horas (S/ITE CI/51-L)
- Comportamiento al fuego: M0
- Rendimiento óptimo: 2-3 Kg/m<sup>2</sup> repartidos en 2-3 capas (s/ITE CI/62-L)
- Adherencia inicial sobre hormigón: 8 Kg/cm<sup>2</sup> (s/ITE CI/34-L)
- Espesor máximo aconsejado: 3-5 mm (en consistencia pasta) (s/ITE CI/67-L)

## D. CONDICIONES PARA SU APLICACIÓN

Cualquiera de los soportes minerales adecuados antes mencionados deben estar sanos, limpios, fuertes y exentos de pinturas disgregadas, aceites, grasas, eflorescencias, salitres,... para lo que disponemos de una amplia gama de productos adecuados para preparar la base.

En caso de calor o viento, se deberá humedecer con agua previamente el soporte. No aplicar sobre superficies donde haya supuraciones de agua (secar convenientemente antes de aplicar).

## E- ADITIVO DE ALTAS PRESTACIONES

El aditivo **P-19** supone para el **MICRO-MORTERO MICROPLUS PAVIPRINT** incrementos y mejoras sustanciales en cuanto a propiedades tales como: adherencia, compactación, dureza, resistencias mecánicas, trabajabilidad, control de fraguado, esponjosidad, impermeabilidad, protección para los pigmentos utilizados para su coloración en masa, etc.

Se utiliza de la siguiente forma: **P-19** se debe diluir previamente en una proporción de 1:3 partes en agua, incluso con los pigmentos **UNIVERSALES CONCENTRADOS PAVIPRINT** correspondientes para obtener el color deseado. Posteriormente se utilizará esta disolución para batir el mortero mediante batidora eléctrica, vertiendo el mortero lentamente y sin dejar de batirlo con la batidora con una velocidad mediana (para mayor información consulte la ficha técnica del producto **P-19**).

El rendimiento aproximado de disolución oscilará entre un 25-30% con respecto al peso de **MICRO-MORTERO MICROPLUS PAVIPRINT** a utilizar hasta un 40-45%, dependiendo del tipo de tratamiento que se pretenda realizar

## F- MODO DE EMPLEO

Consideraciones generales:

- 1- **MICRO-MORTERO MICROPLUS PAVIPRINT** se mezcla al 25-30% de su peso en agua potable, o disolución obtenida con el aditivo **P-19**, consiguiendo una pasta de baja viscosidad. Si se mezcla al 35-40% se obtiene consistencia de pintura.
- 2- Aplicable a llana (en pasta) brocha especial o con cepillo de fibra (consistencia pintura).

- 3- Para cualquier aplicación en pasta se recomienda habitualmente aplicar de una a tres manos a brocha o rodillo especial como imprimación previa (para otro tipo de imprimaciones consultar con nuestro departamento técnico).
- 4- Para su aplicación en pasta, se recomienda en primer lugar aplicar una primera mano muy fina y ejerciendo mucha presión, para asegurarse una buena adherencia y eliminar bolsas de aire que se pudieran generar.
- 5- De forma casi instantánea se procederá a extender y repartir el material hasta conseguir un espesor que podrá oscilar entre 2-5 mm de grosor.
- 6- Una vez alcanzado el punto prácticamente último de fraguado se podrá humectar mínimamente y proceder a su planchado definitivo para obtener la máxima planimetría y finura que se desee.
- 7- Como recomendación última y para eliminar cualquier tipo de microfisura o sellar algún poro que se hubiera podido generar en el fraguado final se procederá de la forma que sigue :

de 8 a 24 horas después de haber terminado la aplicación del **MICRO-MORTERO MICROPLUS PAVIPRINT** se procederá a aplicar una "flor" (1mm aprox.) del producto especial **MICRO-MORTERO MICROALISADO PAVIPRINT**, pero aditivado siempre con el **P-19** y en cualquier caso con la misma dosificación de color que se hubiera utilizado en la confección del **MICRO-MORTERO MICROPLUS PAVIPRINT**.

Amasar este mortero con la cantidad de agua idónea (hasta 30 - 35% de su peso en agua, aproximadamente, unos 4,5 - 5 litros de agua por saco de 15 Kg y 750/1000 ml. del aditivo consolidante al silicato **P-19**, hasta conseguir una pasta homogénea y sin grumos. Por lo tanto la cantidad de líquido resultante de la mezcla de agua y aditivo será siempre aproximadamente entre 5,5 - 6L por cada 15 Kg. del **MICRO-MORTERO MICROALISADO PAVIPRINT** o sea entre un 35 - 40% de parte líquida respecto a parte sólida (1L de aditivo por cada saco de 15 kg). La proporción de agua y aditivos (con o sin pigmentos) será de 1:1. Extender sobre el soporte con espátula para reparaciones, y con llana dejando una capa fina para alisados.

Una vez hubiera secado esta aplicación se procederá a su lijado absoluto hasta eliminarla del todo, dejando solamente selladas las imperfecciones anteriormente existentes.

Siempre recomendamos utilizar una buena protección final (**MULTILITIO + P-3 NANO PAVIPRINT**) para la correcta conservación del sistema, de acuerdo con el uso que se le vaya a dar al mortero.

Para el tratamiento de piscinas, fuentes, paredes o muros inundados por agua consulten con nuestro departamento técnico.

## G- TIEMPO DE SECADO

Tiempo de secado en capa fina (s/ ITE CI/52-L)

En consistencia de pintura

1 mm - 1.1kg/m <sup>2</sup>	2 mm - 2.2kg/m <sup>2</sup>	5 mm - 5.5kg/m
1,5 – 2 horas	6 – 7 horas	>7 h/ <24 h

En consistencia de pasta

En polvo seco: 1.05-1.10kg/m<sup>2</sup>.mm. En pasta con agua 1.45-1.60kg/m<sup>2</sup>. mm

Hasta 5 mm	24 horas
------------	----------

NOTA IMPORTANTE: Hay que tener en cuenta que se trata de un producto con contenido de cemento, y según que acabado, uso o tratamiento posterior se vaya a dar, podrá requerir de un tiempo de curado de hasta 21-28 días. Consulte a nuestro departamento técnico.

## G- PRECAUCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Proveer una ventilación adecuada. Recomendado el uso de máscara respiratoria.

**Manos:** Para los contactos prolongados y repetidos se pueden utilizar guantes. Las cremas protectoras pueden ayudar a proteger las zonas de la piel expuestas. **Ojos:** Usar gafas de protección especialmente diseñadas contra salpicaduras. **Piel:** Debe lavarse todas las partes del cuerpo que hayan estado en contacto con el preparado

Recábense instrucciones específicas de la ficha de datos de seguridad de este producto.

## H-SUMINISTRO:

Europalets de 66 Sacos de 15 Kg cada uno.

## H-DISTINTIVO:

No son necesarios distintivos. Para una correcta manipulación solicite la ficha de datos de seguridad.

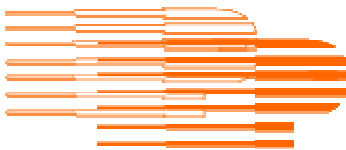
## NOTA

Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado de la base. Entre nuestros productos disponemos de una amplia gama de limpiadores, preparaciones de fondo, hidrofugantes, consolidantes, aislantes... En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

Este boletín se actualiza constantemente, debido a los nuevos desarrollos tecnológicos y al proceso de mejora continua que nos caracteriza.

## NOTAL LEGAL:

PRODUCTOS PAVIPRINT, SL., es importador, distribuidor y comercializador de tratamientos industriales especiales. Esta información técnica, así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas siempre de buena fe, son basadas en nuestro conocimiento y experiencia actual, cuando dentro de la vida útil del producto, son correctamente manipulados y aplicados, en situaciones estándar. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tal diversidad, que no se puede deducir de la información del presente documento, de de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización, o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna de cualquier relación legal que pudiera existir, a excepción de deficiencias en la calidad de nuestros materiales originados por fallos de producción. Estas informaciones no son eximentes para el comprador y/o aplicador y/o usuario final, determine si nuestra oferta, recomendación técnica o la calidad y características de nuestros productos, se ajustan a sus necesidades. PAVIPRINT se reserva el derecho de actualizar las propiedades y especificaciones de los productos con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa vigente. Una nueva edición de este documento con fecha posterior anula la validez de su anterior versión.



Productos **Paviprint®**

*Sede Central Paviprint:*

**avda. de españa, núm.29-Vivi.5  
28220 majadahonda (madrid) - españa**

**Telf. +34 91 634 42 24**

**Fax. +34 91 634 11 69**

**e-mail: [paviprint@paviprint.com](mailto:paviprint@paviprint.com)**



Rev.Jun14

